

## Instalación “carrusel” pretratamiento y lacado perfil aluminio

Año de fabricación: 1.997

Fabricante: Cabycal

Producción: 10 bastidores / hora

Producción mensual (22 días/ 1 turno de 8 h.) ..... Entre 80 y 100 Tn.  
 (Dependiendo del tipo de perfil y del número de los mismos colocados en cada bastidor)

Compuesta por:

- **(7) Cubas pretratamiento y secado humedades** compuesto por:
  1. Cuba de Desengrase.
  1. Cuba Lavado Agua de Red.
  1. Cuba Lavado Agua de Red.
  1. Cuba cromatizado.
  1. Cuba lavado agua de Red.
  1. Cuba Lavado Agua Desmineralizada.
  1. Cuba Lavado Agua Desmineralizada.
  1. Zona de Escurrido.
  1. Horno de secado de humedades.
  1. Puente grúa manual (carrilera a pared y soporte a suelo).



- **(1) Cabina aplicación de polvo en acero inoxidable con transmisión de movimiento.**

Compuesta por:

- 6 (3+3) pistolas automáticas marca Spray.
- 2 reciprocadores.
- Deposito de polvo con venturi de aspiración de polvo a pistolas.
- Ciclón recuperador.
- Cribadora y venturi de reenvío de polvo del ciclón al depósito de las pistolas.
- Modulo de filtración



- **(1) Cabina aplicación de polvo colores (con desperfectos pendientes de valorar)**
- **Horno de polimerizado**, de dimensiones:  
Alto total: 6,5 mtrs  
Ancho: 8, mtrs  
Largo: 7,5 mtrs

Nº bastidores en la línea de polimerizado: 8  
Tiempo horneado bastidor: 18 minutos.  
Aporte calorífico: gas natural.



- **Armario eléctrico** de control automático de la instalación con autómatas programados.



PVP: Consultar precio sin compromiso.