

CABYCAL SUMINISTRA UNA CABINA PRESURIZADA Y CLIMATIZADA A GKN DRIVELINE

A Cabycal fornece uma cabine pressurizada e climatizada para a GKN Driveline

Cabycal ha diseñado, fabricado e instalado una cabina presurizada y climatizada con unidad de control de temperatura y de humedad para la división de automoción de la empresa británica GKN en su planta Pinta del Bajío ubicada en Celaya (México – **Figs. 1 y 2**). Este sistema permite que el entorno del equipo de aplicación se mantenga limpio y en las mejores condiciones para la aplicación de la pintura en polvo. La cabina cuenta con una unidad de control de temperatura preparada para trabajar a una temperatura mínima de -4°C y a una temperatura máxima de 46°C. En cuanto al control de humedad, está compuesto de un equipo multietapa que comprende 4 fases: deshumidificación, calefacción, humidificación adiabática y ventilación.

A CABYCAL projetou, fabricou e instalou uma cabine pressurizada e climatizada, equipada com unidade de controle de temperatura e de umidade na divisão automotiva de Pinta del Bajío, em Celaya (México), da empresa britânica GKN (**fig. 1 e 2**). Este sistema permite manter o ambiente ao redor do equipamento de aplicação limpo e inalteradas as condições ideais para a aplicação da tinta em pó. A cabine possui uma unidade de controle de temperatura, preparada para funcionar a uma temperatura mínima de -4°C e máxima de +46°C. No que se refere ao controle da umidade, é composto por um dispositivo de múltiplos estágios que inclui 4 fases: desumidificação, aquecimento, umidificação adiabática e ventilação.





Con este proyecto Cabycal ha puesto de relieve la rapidez y capacidad de reacción y respuesta en un mercado internacional tan saturado y con tanta competencia como es el mercado mexicano.

GKN diseña y fabrica sistemas y componentes para la mayoría de los principales fabricantes de aviones, vehículos y maquinaria del mundo. Fundada hace más de 250 años, cuenta con tres divisiones – GKN Aerospace, GKN Driveline y GKN Powder Metallurgy – y con empresas conjuntas en más de 30 países.

Para más información:
www.cabycal.com

Com este projeto, a Cabycal salientou a rapidez e a capacidade de reação e resposta em um mercado internacional tão saturado e competitivo, como o mercado mexicano.

A GKN projeta e fabrica sistemas e componentes para os principais fabricantes mundiais de aeronaves, veículos e máquinas. Fundada há mais de 250 anos, possui três divisões - GKN Aerospace, GKN Driveline e GKN Powder Metallurgy - e joint ventures em mais de 30 países.

Para mais informações:
www.cabycal.com



AUTOMATIZACIÓN DE MATERIALES Y GESTIÓN

TRANSPORTADORES aéreos y terrestres

TRANSPORTADORES *power and free*

Sistemas seguros y preparados para el futuro perfectamente integrables en sus procesos de producción. Atendemos sus requerimientos y creamos una solución a medida al menor coste posible.

www.conveyors.it

CONVEYORS NORD SPA

Inzago (MI) - Italia
+39 02 950519200

cn.commerciale@conveyors.it



1 2

La cabina presurizada y climatizada con unidad de control de temperatura y de humedad instalada en la división de automoción de la empresa británica GKN.

A cabine pressurizada e climatizada é equipada com unidade de controle de temperatura e de umidade instalada na divisão automotiva da empresa britânica GKN.